


Fahrbare Baukompressoren **MOBILAIR M130 / M171**

Mit dem weltweit anerkannten SIGMA PROFIL 

Volumenstrom 9,4 bis 17,0 m³/min



M130 / M171

MOBILAIR M130 / M171

Kraftvoll – energieeffizient – sauber

Die starke Kombination aus dem hocheffizienten KAESER-Schraubenkompressorblock mit SIGMA PROFIL und sparsamen, nach EG-Richtlinie 2004/26, Stufe IIIB zertifizierten Deutz-Antriebsmotoren erzielt hohe Leistung bei niedrigem Kraftstoffverbrauch und geringstmöglichen Emissionen. Mit weiteren innovativen Details hat KAESER KOMPRESSOREN effiziente und wirtschaftliche Gesamtpakete geschnürt.

Vielseitig

Die Baureihen M130 und M171 lassen sich dem jeweiligen Aufgabengebiet perfekt anpassen. So liefern sie dank zahlreicher optionalen Aufbereitungskomponenten immer bedarfsgerechte Druckluftqualität. Und dank der Auswahl an verschiedenen auflaufgebremsen Fahrgestellen oder stationären Aufstellungen auf Kufen oder Maschinenfüßen sind sie für alle Einsatzorte geeignet.

Sauber

Die modernen Deutz-Motoren mit serienmäßigen Dieselpartikelfiltern halten neben den europäischen und US-Abgasnormen (Stufe IIIB, bzw. Tier 4 interim) auch die strenge Schweizer Luftreinhalteverordnung ein.

Robust

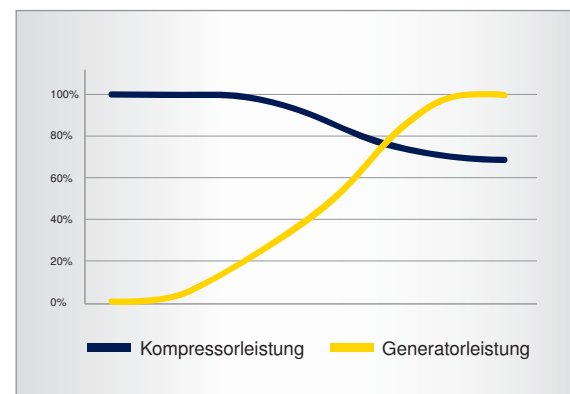
Beide Modelle sind für strapaziöse Baustellen-Dauereinsätze auch unter widrigen klimatischen Bedingungen gut gerüstet. Schon die Serienausführungen lassen sich im Temperaturbereich von -10 °C bis +50 °C nutzen. Optional erhältliche Tieftemperaturversionen sind mit Motorkühlwasser-Vorwärmung ausgestattet; ihre Kompressorblöcke laufen mit synthetischem Kühlfliuid.

Made in Germany

Am Standort Coburg/Nordbayern entstehen die Baukompressoren der zahlreichen MOBILAIR-Baureihen. Das vor wenigen Jahren komplett neu errichtete Baukompressorenwerk verfügt über hochmoderne technische Ausstattungen. Dazu zählen der TÜV-zertifizierte Schallmessplatz zur Freifeld-Schallpegelmessung ebenso wie die Pulverbeschichtungsanlage und die effiziente Produktionslogistik.

M 130 mit 23 kVA Generator

Der optionale Synchron-Drehstromgenerator (IP54) meldet Spannung und Frequenz an die Kompressorsteuerung. Diese gewährleistet jederzeit auch bei hoher Stromabnahme volle Betriebssicherheit und maximal mögliche Druckluft-Liefermenge.



Umweltgerechte Energiezentrale: Druckluft und Strom für die Baustelle



Abb.: MOBILAIR M130



MOBILAIR M130 / M171

**Effiziente KAESER-Qualität –
In jeder Hinsicht**



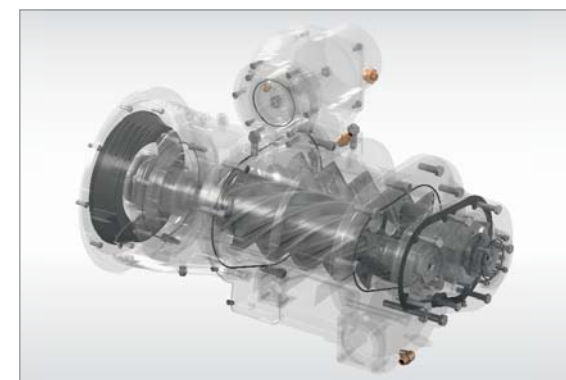
Dieselpartikelfilter

Die leistungsfähigen und sparsamen Deutz Antriebsmotoren mit serienmäßigem Dieselpartikelfilter sind nach EG RL 2004/26, Stufe IIIB und US-Abgasnorm EPA Tier 4 interim zertifiziert.



SIGMA CONTROL MOBIL

Die Kompressorsteuerung optimiert über das elektronische Motormanagement Druckluftverfügbarkeit, Kraftstoffeffizienz und Abgasminimierung. Zu ihren Funktionen zählen u. a. Betriebsartanzeige, einfache Nutzerführung, Überwachung und Systemdiagnose.



Kompressorblock mit SIGMA PROFIL

Das Herz jeder MOBILAIR-Anlage ist der Schraubenkompressorblock mit dem energiesparenden SIGMA PROFIL. Es ist strömungstechnisch optimiert und liefert mehr Druckluft mit weniger Energie.



Energiesparender Lüfter

Vom SIGMA CONTROL MOBIL abhängig von Motor-kühlwasser-, Ladeluft- und Verdichtungs-temperatur exakt gesteuert, wird die Drehzahl des über eine Viskokupplung angetriebenen Lüfters dem Bedarf angepasst. Das spart bis zu fünf Prozent Kraftstoff.



Abb.: MOBILAIR M171

MOBILAIR M130 / M171

**Hohe Druckluftqualität –
stets zuverlässig verfügbar**



Servicefreundlich, gut zugänglich

Alle Wartungsstellen sind über die großen Flügeltüren leicht erreichbar. So sind alle Arbeiten schnell und effizient durchführbar: gut für Wirtschaftlichkeit und Druckluft-Verfügbarkeit.



Weltweiter KAESER-Service

Für zuverlässige Druckluftversorgung steht auch die globale KAESER-Serviceorganisation mit rechnergestütztem, schnellem Ersatzteilversand. Auf Wunsch gibt es kundengerecht individuelle Wartungsverträge.



Trockene Druckluft

Bei Anlagen mit der optionalen Kombination Druckluftnachkühler und Rückerwärmung kann der Anwender die Druckluftaustrittstemperatur je nach Anwendung einfach einstellen.



Einfache Bedienung

Dank SIGMA CONTROL MOBIL und der selbsterklärenden Bedienerführung lässt sich die Anlage mit nur drei Tasten bedienen. Falls erforderlich, schaltet die Überwachungsautomatik die Anlage selbsttätig ab. Eine stabile Metallklappe schützt das Bediengerät.



Wählbare Ausstattung

Geschlossene Bodenwanne

Die in gefährdeten Bereichen geschlossene Bodenwanne fängt Flüssigkeiten sofort auf, um keine unmittelbaren Bodenverunreinigungen entstehen zu lassen. Ablaufbohrungen sind mit Verschlusschrauben abgedichtet.

Druckvarianten

Je nach Bedarf stehen verschiedene Versionen mit Betriebsüberdrücken von 8,6 bis 14 bar zur Verfügung. Per SIGMA CONTROL MOBIL lässt sich der Druck einfach per Pfeiltasten in 0,5 bar Schritten von 6 bar bis 0,5 bar über den Nenndruck einstellen. Diese Druckverstellung kann auch elektronisch gegen unberechtigtes Ändern der Einstellungen gesperrt werden.

Druckluftaufbereitung

Die Druckluft wird im optionalen Druckluftnachkühler auf 7°C über Umgebungstemperatur gekühlt. Über einen strömungsoptimierten Axial-Zyklonabscheider wird das Kondensat abgeführt und mit den heißen Motorabgasen verdampft. Zudem können eine Filterkombination für ölfreie Druckluft und ein Plattenwärmetauscher zur Rückerwärmung installiert werden.

Raffinerieausrüstung


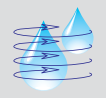

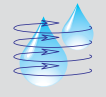


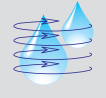


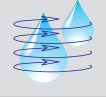



Für den Einsatz in Raffinerien ist ein zertifizierter Funkenfänger lieferbar. Das Motorschließventil schaltet die Anlage beim Ansaugen brennbarer Gase automatisch ab.

GPS/GSM-Überwachung

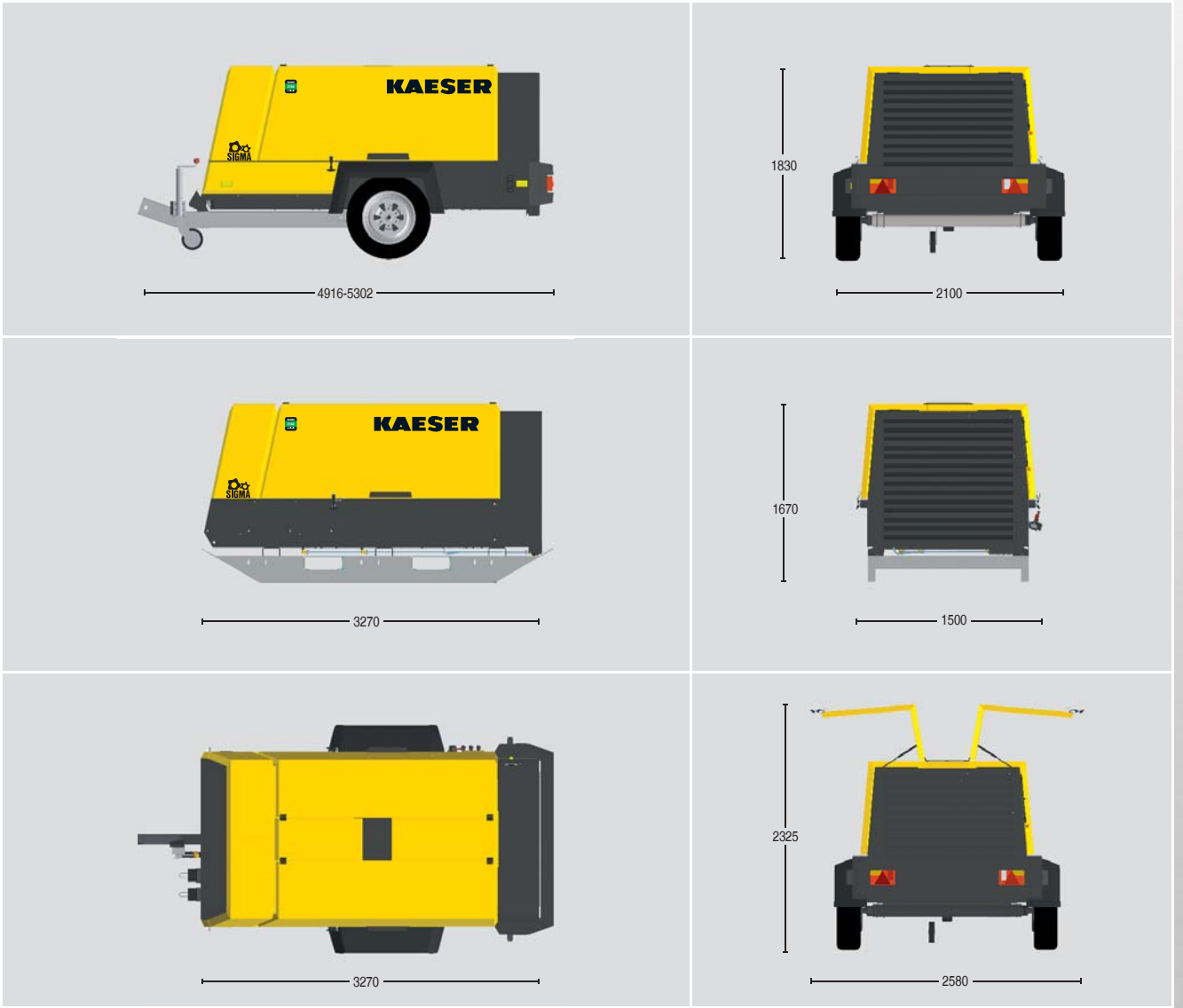
Die über das Online-Tool MOBILAIR fleet management übermittelten Daten geben u.a. Aufschluss über Betriebsdruck, Tankniveau, Wartungsanzeige, Standortbestimmung und Maschinenauslastung. Zum Optimieren der Werkstattabläufe sendet das System z. B. Störungsursachen und meldet anstehende Wartungen rechtzeitig an.



Varianten der Druckluftaufbereitung

| | | |
|--|---|---|
| Variante A <ul style="list-style-type: none">• kühl• kondensatfrei |   | kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), für Druckluftwerkzeuge und Überbrückung stationärer Kompressoren |
| Variante F <ul style="list-style-type: none">• kühl• kondensatfrei• gefiltert |    | kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), frei von Schmutzpartikeln, technisch ölfrei gemäß ZTV-ING |
| Variante B <ul style="list-style-type: none">• erwärmt• getrocknet |    | getrocknete Druckluft, Erwärmung um min. 20 °C, für den Betrieb unter 0 °C und zum Arbeiten mit längeren Druckluftleitungen |
| Variante G <ul style="list-style-type: none">• erwärmt• getrocknet• gefiltert |     | getrocknete Druckluft, Erwärmung um min. 20 °C, frei von Schmutzpartikeln, technisch ölfrei gemäß ZTV-ING |
| Frischluff <p>für einen Teilvolumenstrom</p> |  <p>schützt nicht vor Kohlenmonoxid (CO) oder anderen giftigen Gasen</p> | geruchsneutrale Frischluft an separater Schnellkupplung (nur in Verbindung mit Variante F oder G erhältlich) |

Abmessungen



Technische Daten

| Modell | Kompressor | | Dieselmotor (wassergekühlt) | | | | Anlage | | | | |
|--------|------------------------------|--------------------------|-----------------------------|-----------------------------|---------------------|--------------------------------|-------------------------------|-------------------------|----------------------------------|-------------------------------|--------------------|
| | Volumenstrom m³/min | Betriebsüberdruck bar | Fabrikat | Typ | Motorleistung kW | Drehzahl bei Volllast U/min | Kraftstoffbehälterinhalt l | Betriebsgewicht kg * | Schallleistungspegel dB(A) ** | Schalldruckpegel dB(A) *** | Druckluftaustritt |
| M 130 | 12,0 10,7 9,4 | 10 12 14 | Deutz | TCD 4.1 L04 (4-Zylinder) | 105 | 2100 | 200 | 2500 | ≤ 99 | 67 | 3 x G ¾ 1 x G 2 |
| M 171 | 17,0 15,5 13,5 11,5 | 8,6 10 12 14 | Deutz | TCD 6.1 L06 (6-Zylinder) | 128 | 1800 | 200 | 2650 | ≤ 99 | 68 | 3 x G ¾ 1 x G 2 |

*) gültig für Basisanlage ohne Druckluftaufbereitung mit auflaufgebremsten Fahrwerk
**) garantierter Schallleistungspegel gem. Richtlinie 2000/14/EG
***) Messflächenschalldruckpegel aus ISO 3744 (r: 10m)

Auf der ganzen Welt zu Hause

Als einer der größten Kompressorenhersteller und Druckluft-Systemanbieter ist KAESER KOMPRESSOREN weltweit präsent:

In mehr als 100 Ländern gewährleisten Niederlassungen und Partnerfirmen, dass Anwender hochmoderne, effiziente und zuverlässige Druckluftanlagen nutzen können.

Erfahrene Fachberater und Ingenieure bieten umfassende Beratung und entwickeln individuelle, energieeffiziente Lösungen für alle Einsatzgebiete der Druckluft. Das globale Computer-Netzwerk der internationalen KAESER-Firmengruppe macht das Know-how dieses Systemanbieters allen Kunden rund um den Erdball zugänglich.

Die hochqualifizierte, global vernetzte Vertriebs- und Service-Organisation sichert weltweit höchstmögliche Verfügbarkeit aller KAESER-Produkte und -Dienstleistungen.

